

Auslandspraktikum 2016 in Raisio/Turku, Finnland

13.03.2016 – 04.04.2016

von Sven-Niklas Winterhoff und Julian Lehmborg

Wochenbericht Nr.1

- Begrüßung bei Häkkinen OY durch Jussi Häkkinen, Sohn des Firmenchefs und -gründers.
Danach Anprobe von Arbeitskleidung (Overalls), Ausstattung mit Sicherheitsbrillen und Erläuterungen zu Arbeits- und Pausenzeiten (Arbeitszeit 6-14 Uhr; Pausenzeiten 9 Uhr und 11 Uhr, jeweils 15-20min).
- Zuteilung zu Mitarbeiter Jakko Weckström (und Timo Salo) an Varnsdorf TOS WRD 130Q – Fräsmaschine mit Heidenhain-Steuerung.
- Hier Dreharbeiten (verschiedene Drehaufsätze für Fräsmaschine) an einer bereits ausgerichtet und eingespannten 610,2kg schweren Welle („Tubing Hanger Body“ - wörtl. „Rohraufhängungskörper“) aus Inconel 718 für die Offshore-Industrie (Kunde aus Norwegen)

-> Verteilerventil für Ölförderprojekt im Atlantik im Meeresgebiet von Angola
- In den folgenden 5 Tagen hierbei Mitarbeit bei folgenden Arbeitsgängen:
 - zuvor von anderer Maschine vorgeschruppte Löcher mit Messuhr antasten und mit jeweiliger Exenterkopfvorrichtung geschlichtet. Hierbei gab es jeweils die Möglichkeit die Exentervorrichtung aus der Mitte herauszufahren, als auch, ab bestimmten Durchmessern (48mm), die angebrachten Wendeschneidplatten nach außen zu schieben
 - Vermessen der Werkzeuge mit KELCH-Peripherie-Träger auf Länge und Durchmesser
 - Innendrehen von Innennuten (mit Zentrierzange)
 - Umbau der verschiedenen Aufnahmeköpfe
 - Aus- und Einbau neuer Wendeschneidplatten und Werkzeuge
 - Hart- bzw. Glattwalzen der geschlichteten Bohrungen (härter und bessere Oberflächengüte)
 - Polieren der Bohrungen mit Kompaktscheibe (max. 6000 U/min)

- Umbau von Arbeitsbereich bzw. Einbau von neuem Werkzeugbemessungsgerät
- Fräsen von Längsnut mit Vertikalaufsatz
- Abbau des „Tubing Hanger Bodys“ von Vorrichtung
- Festspannen und Ausrichten in X-, Y- und Z-Richtung eines neuen Werkstücks
- Bohren von Zentrierbohrungen mit IKZ-Bohrer und anschließendes Anfassen
- Gewindefräsen in gesetzten Bohrungen (da das Material, Inconel 718, extrem hart ist und ein abgebrochener Gewindeschneider nur sehr schwer wieder zu entfernen wäre)
-



Varnsdorf TOS WRD 130Q (Quelle: Google)